

F•19® > Rendimiento

Formado rentable para la industria procesadora de alimentos



Formax®

Añadimos valor a su negocio

"Cuando cambiamos a la Formax® F•19®, aumentamos nuestra productividad y nuestros beneficios en 1 millón de florines anuales. Formax® nos proporcionó una enorme ventaja comercial: ahora podemos servir mejor a nuestros clientes."

*– Gerard Wagenmakers
Presidente
de Dalco Food
Países Bajos*



Formax® F•19® > Formado rentable

Confíe en la maquinaria del líder mundial Formax® y en la compañía de servicios tras esa marca, en cualquier parte del mundo. La maquinaria Formax® es famosa por su estructura simple y sólida y por su fiabilidad a toda prueba. Pueden utilizarse con los sistemas de herramientas y de llenado que hemos desarrollado para ofrecer a nuestros clientes margen competitivo y añadir nuevas e ilimitadas oportunidades de producto.

El sistema hidráulico de formado por inyección de la F•19® ofrece un control del peso extremadamente exacto y la capacidad de fabricar una amplia gama de productos a distintas temperaturas. Consigue un alto rendimiento y forma productos de textura natural y excelente aspecto.

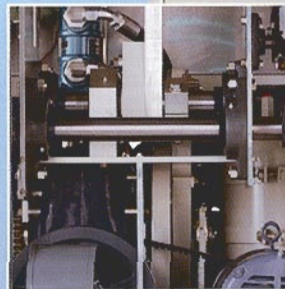


En modelos computarizados y PLC

El Control por computador monitoriza electrónicamente la temperatura, la presión de llenado, la velocidad y la productividad. Ofrece secuenciación, siete modos de llenado preprogramados, dos ajustes de llenado programables por el operador y diagnósticos de mantenimiento internos. La F•19® computarizada está disponible con una interface Data•Max® opcional que permite controlar simultáneamente la información de producción desde posiciones remotas.

Tolva Alimentadora Positiva

El producto es automáticamente alimentado a la cámara de bombeo. Los tornillos de avance, regulados para funcionar a intervalos, evitan que el producto gire, eliminan el sobreamasado y conservan la textura adecuada. Admite formulaciones frías, de gran extensión o pegajosas, sin transición. La tolva alimentadora Positiva tiene una capacidad de 239 kg (525 libras).



Motor de placa de molde de alta velocidad

Los 11.3 KW del motor de placa de molde, independiente del sistema hidráulico formador permite velocidades de trabajo de 25 a 75 golpes por minuto. Pueden utilizarse placas de molde de 4.7mm a 25mm de espesor.



e para todo el mundo



Sistema hidráulico de formado por inyección

El sistema hidráulico de formado por inyección controla con gran precisión el flujo de producto en cada ciclo de llenado, asegurando llenados exactos y control de peso constante. Un medidor de presión y ajustador convenientemente situado facilita el ajuste de la presión de moldeado desde 2.5 a 17.5 Bar para conseguir la máxima exactitud.

Diseño higiénico

Los gabinetes sellados de acero inoxidable están equipados con un ventilador para reducir la humedad y controlar la temperatura. Las piezas más pesadas se levantan hasta la posición de limpieza por medio del control del panel principal. Un solo operario puede retirar fácilmente las piezas y prepararlas para su limpieza. Con homologación USDA/FSIS y CE.



Tender-Form®

›Tierno y casero



Verti-Form®

›Textura íntegra

Flexibilidad de producción

Puede cambiarse fácilmente de producción "Stack & Count" a producción IQF para su uso con correa plana y congeladores en espiral ó en línea.



Port-Fill®

›Excelente textura

Intercambios rápidos y fáciles

Un botón del panel de operaciones levanta la cubierta del molde, permitiendo un fácil acceso a la placa de molde y un rápido y fácil intercambio de las mismas.



El Sistema Alimentador de Papel opcional interfolia el producto fresco con papel y lo apila organizada y uniformemente en el transportador. Interfolia el producto con papel a un ritmo de 25-75 golpes por minuto y lo cuenta y apila electrónicamente de 1 a 24 porciones por apilado de hasta 114mm de altura. Los cartuchos alimentadores de papel pueden recargarse sin interrumpir la producción; el alimentador de papel, la barra de vacío y las ventosas son fácilmente desmontables para cambiar de tamaño. Ocho tamaños estándar de papel, hasta 152mm.

a s u n e g o c i o



F•19®



Área utilizable de la
placa de molde: 483mm
ancho x 152mm
de largo

Formado > Rendimiento

Para medianos y grandes fabricantes

- › Disponible en modelo computarizado ó PLC
- › Asegura > control del flujo > llenado exacto > peso constante
- › Su higiénico diseño contribuye a la seguridad alimentaria
- › Intercambios fáciles y rápidos
- › La legendaria fiabilidad Formax®
- › El mejor programa de formación, repuestos y servicio de la industria

Opciones:

- › Sistemas exclusivos Formax, de herramientas y relleno: Tender-Form®, Verti-Form®, Port-Fill®, Poultry-Plus® y Sea-Sculpt®
- › Producción IQF y/o Paper Stack & Count
- › Perforador-Marcador independiente
- › Elevador Revolcador para carga de producto
- › Control computarizado con interface y programación Data•Max®

Especificaciones y Dimensiones de Instalación disponibles por separado.

Añadimos valor a su negocio

Formax®

Formax, Inc., 9150 191st Street, P.O. Box 330, Mokena, Illinois 60448 USA (cerca de Chicago)
Teléfono: (708) 479-3500 Fax: (708) 479-3598 Web site: www.formaxinc.com
EUROPA: Formax, Inc., Pelikaanweg 6, 1118 DX Schiphol-Z, Holanda
Teléfono: (+31) 20-3161616 Fax: (+31) 20-6480380

VALOR