

Formax® le ofrece más por menos



FORMAX
Más para su negocio.

más seguridad para los alimentos > menos problemas más fiabilidad > menos mantenimiento
más producción > menos tiempo control de porciones más exacto > menos pérdida de producto
más control de la operación > menos variación del proceso

La nueva Formax® Maxum700™ > diseñado para una seguridad y un rendimiento incomparables de los alimentos

Las normativas actuales para el procesado de alimentos exigen una nueva manera de pensar. La calidad no es el objetivo final sino una obligación. La seguridad de los alimentos no es algo por lo que se debe luchar sino una necesidad. Se impone introducir variaciones en el proceso de control para asegurar que todos los productos tengan siempre el mismo peso, controlar la porción y cumplir las especificaciones de seguridad y de aspecto, sin dejar por ello de optimizar el rendimiento y la producción y de reducir al mínimo el esfuerzo necesario para conseguirlo.

La línea de productos Maxum™ se diseñó basándose en esta nueva manera de pensar. Con más de 30 años de experiencia en el campo del proceso de productos alimenticios, el equipo de Formax® ha desarrollado un sistema de moldeo de alimentos que supera las exigencias de las normas más estrictas. De hecho, la línea de producto Maxum™ le ofrece realmente la posibilidad de hacer más por menos.

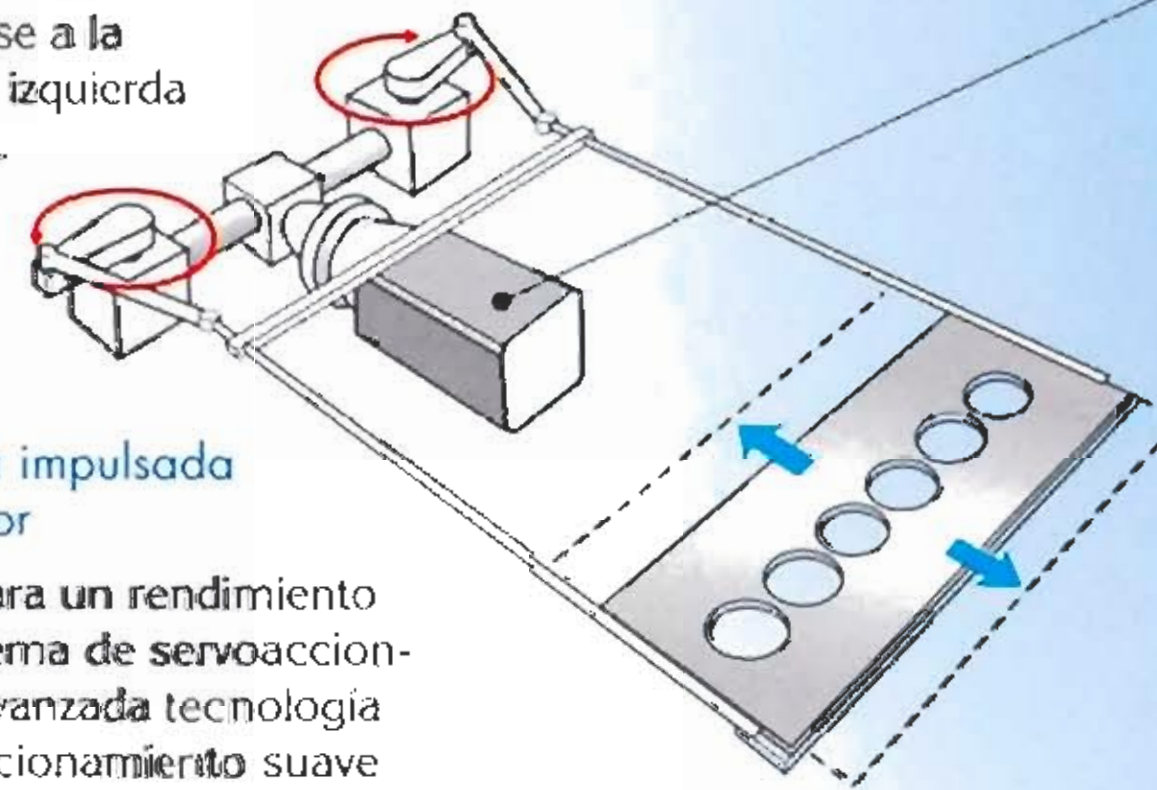
Tolva de producto y conjunto de banda transportadora pivotantes

Para garantizar el máximo nivel de seguridad e higiene en los alimentos, pulsando un botón se inclina 90° la tolva de producto, ofreciéndole pleno acceso a la banda transportadora, las helicoides de alimentación y los pistones. El conjunto de la banda transportadora también pivotea con la tolva de producto, facilitando la extracción de la cinta y la limpieza a fondo. El accionamiento de la inclinación de la tolva puede colocarse a la derecha o a la izquierda de la máquina.



Barra tractora impulsada con servomotor

Construido para un rendimiento sólido, el sistema de servoaccionamiento de avanzada tecnología ofrece un funcionamiento suave del molde a velocidades de hasta 120 golpes por minuto y un nivel de producción de hasta 3.630 kg/h (8.000 lb/h). Gracias al control completo de los tiempos muertos y de llenado y de las velocidades de avance y retroceso, la calidad es máxima para una amplia gama de productos. La longitud de la carrera puede cambiarse fácilmente para adaptarse a gran cantidad de mecanizados. El reducido número de componentes de impulsión del Maxum700™ minimiza el mantenimiento y asegura la fiabilidad del funcionamiento.



Estructura de tres componentes

La estructura de la máquina combina el aguante del acero dulce con la resistencia a la corrosión del acero inoxidable, lo que ofrece una base de la máquina duradera y estable.

1. Sistema de contención de fuerza

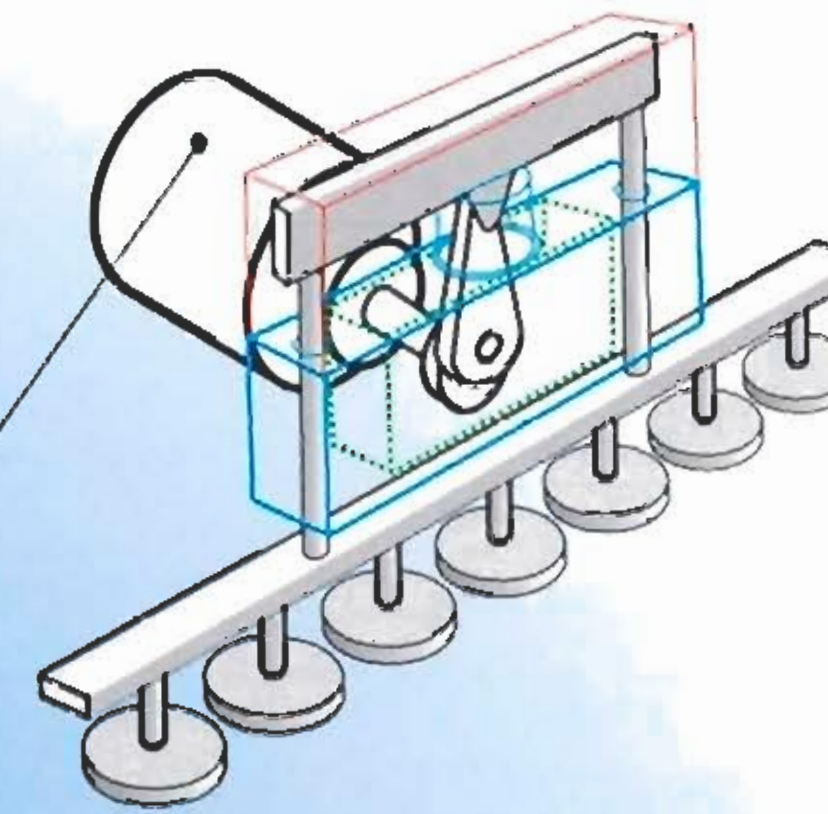
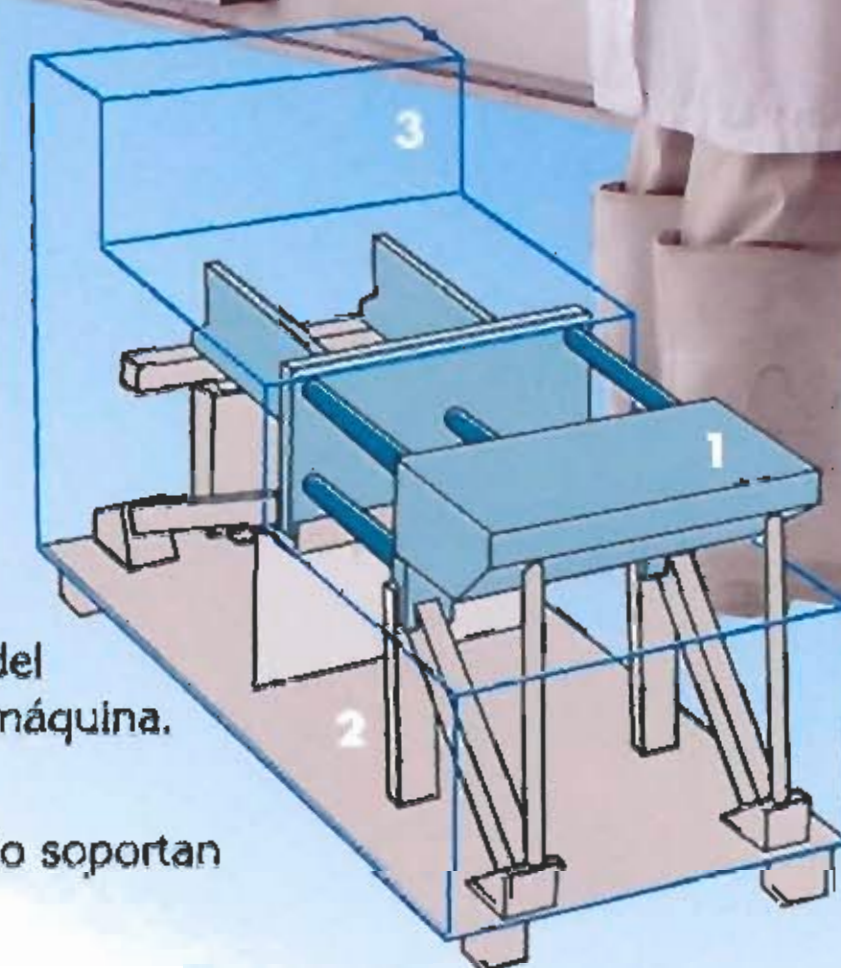
El sistema de contención de fuerza utiliza bielas pretensadas para aislar las elevadas fuerzas del pistón y las cargas de la impulsión de la matriz del molde para asegurar la máxima duración de la máquina.

2. Elementos que soportan el peso

Los elementos del bastidor son sustituibles y sólo soportan el peso de algunas partes de la máquina.

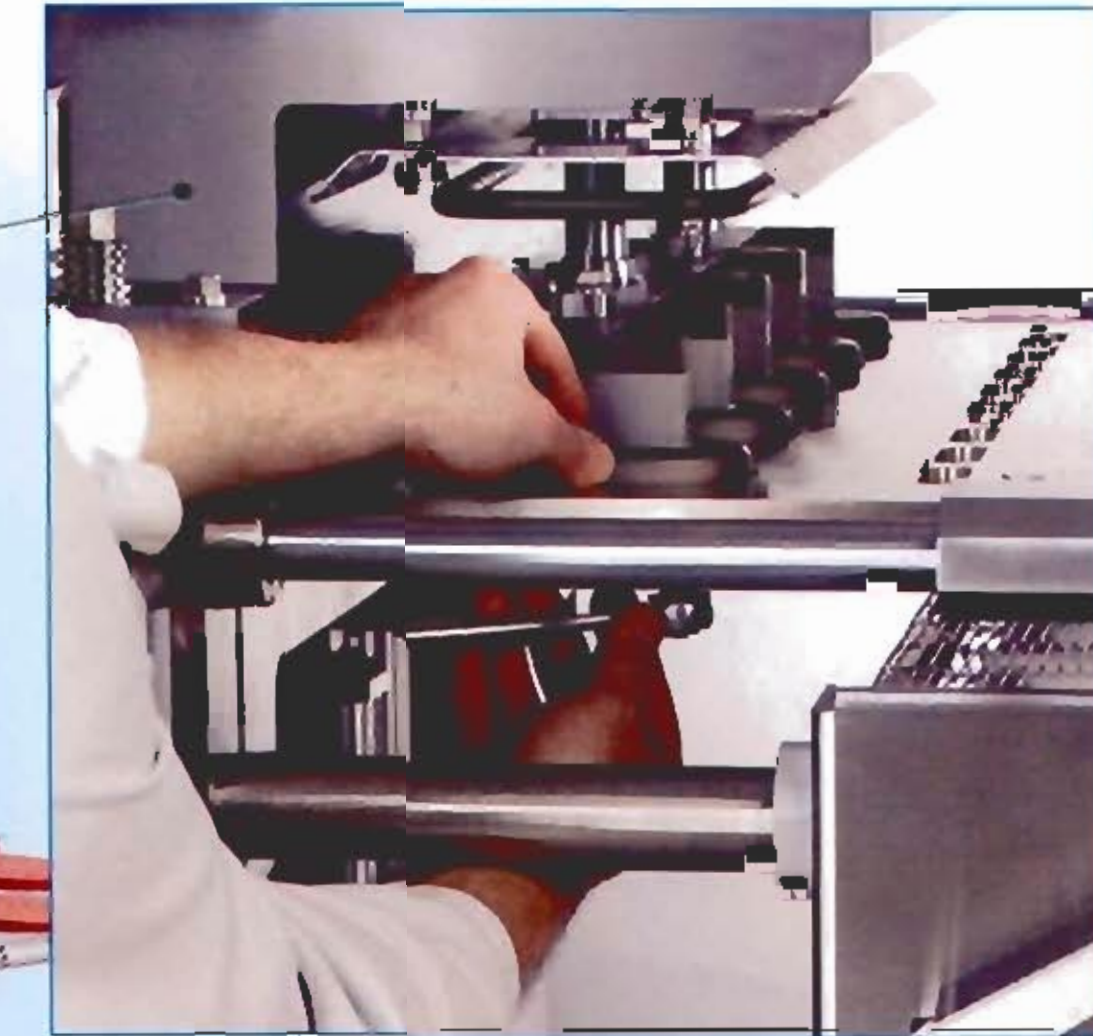
3. Estructura principal

La estructura principal de acero inoxidable resistente al desgaste de 4,8 mm (3/16") de espesor, junto con las puertas de acceso doblemente herméticas, impiden la entrada de agua y de producto en la cubierta.



Movimiento del expulsor por servomotor

Los perfiles de movimiento programables de la expulsión accionados por tecnología de vanguardia de servomecanismos aseguran una colocación del producto más precisa sobre los sistemas de transporte situados a la salida. El perfil de movimiento puede ajustarse según parámetros específicos del producto, lo que le permite optimizar el rendimiento de la máquina para cada tipo de producto. Además, el diseño de accionamiento directo asegura un mínimo de mantenimiento.



Banda transportadora

En cuestión de segundos, la banda transportadora puede elevarse y alejarse de la posición del operario para permitir el acceso a las copas de expulsión para facilitar su instalación y ajuste. Una vez que haya finalizado la operación, la banda transportadora puede devolverse rápidamente a su posición adecuada de funcionamiento.



Cámara de llenado de una sola pieza

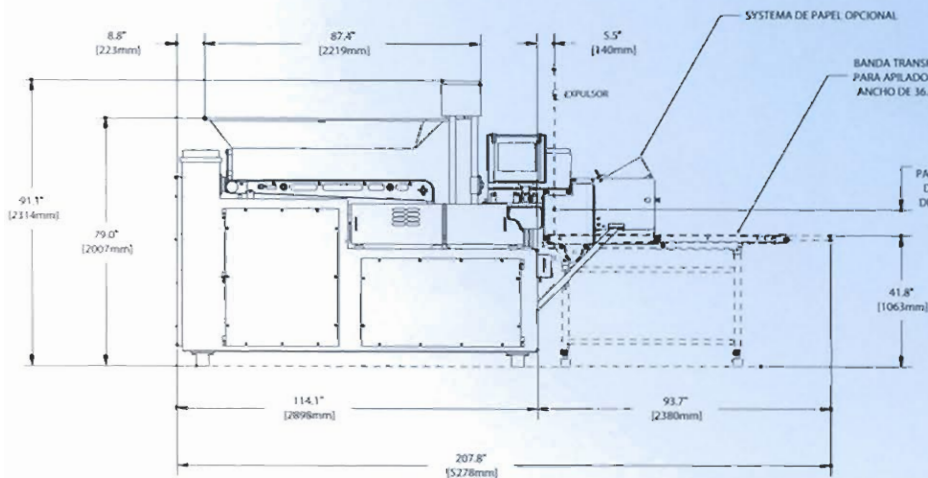
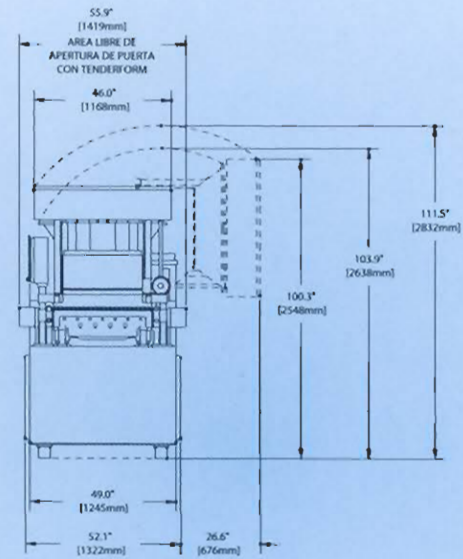
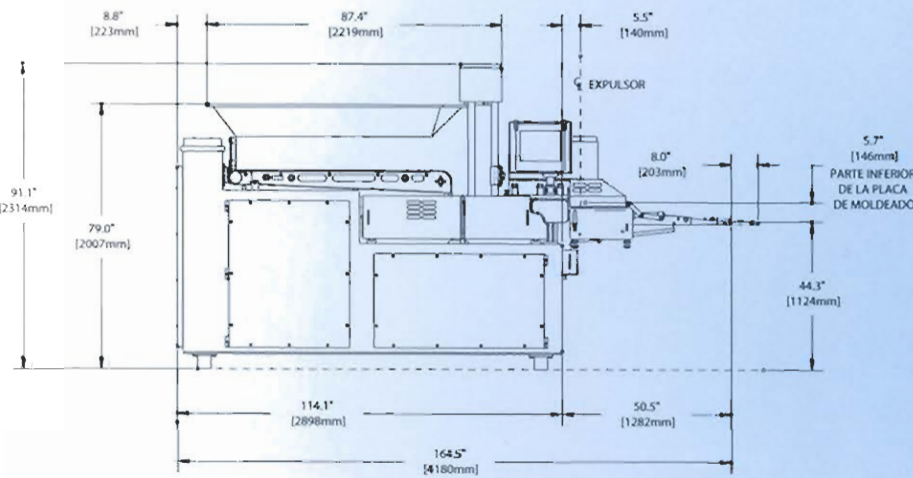
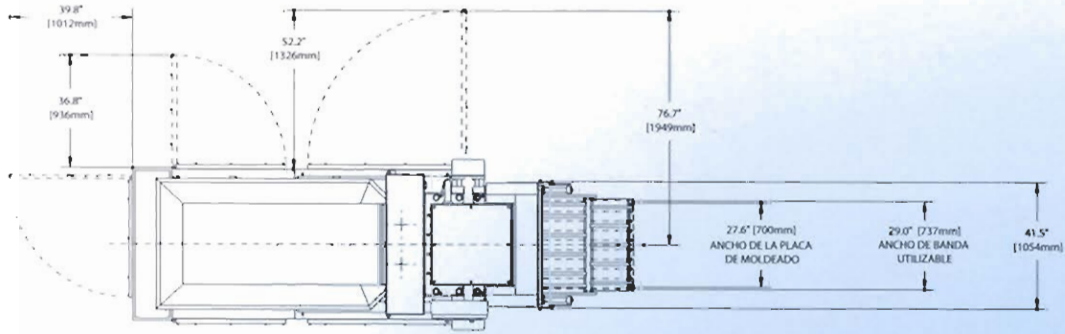
La cámara de llenado es de una sola pieza de acero inoxidable fácil de limpiar, que ofrece lo último en términos de seguridad e higiene para los alimentos. Su diseño rígido ofrece una superficie plana y funcional que mantiene los componentes de la máquina perfectamente alineados a la vez que reduce las cargas de la matriz del molde y las posibilidades de pérdidas de producto.



Apilado y recubrimiento de papel

Para flexibilizar al máximo la producción, el sistema opcional de alimentación de papel suministra papel al producto y lo apila uniformemente en la banda de transporte. Las tolvas de papel pueden llenarse sin interrumpir la producción.

Maxum700™ > dimensiones de la instalación Sistemas métrico e inglés



La tolva del producto y la pantalla táctil pueden montarse en el lado derecho e izquierdo.

Peso neto = 5.125 kg (11.300 lb)

Peso neto con sistema de papel = 5760 kg (12.700 lb)

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
› Control por pantalla digital	381 mm (15")
› Impulsión del molde con matriz variable Carreras por minuto (SPM)	25-120 a 9" (228 mm) longitud de carrera
› Longitudes de carrera molde disponibles	152, 178, 203, 228, 254, 279 mm (6, 7, 8, 9, 10, 11")
› Sistema de compresión hidráulico	15 HP (11.2 KW)
› Control de presión del producto	5,2-17,2 Bar (75-250 PSI)
› Capacidad de la tolva	567 Kg (1.250 lb)
› Área útil del molde	700 mm ancho x 152 mm profundidad (27 9/16" x 6")
› Espesor matriz del molde	4,7 mm a 66 mm (3/16" a 2 5/8")
› Sistema de lubricación automático	Molde con matriz y sistema de expulsión lubricados automáticamente
› Conexión Ethernet inalámbrica	
› Cumple normas CE	

ALIMENTACIÓN Y SEGURIDAD

› Clase KVA (incluye elevador de cangilones, calentador del expulsor y sistema de alimentación de papel)	52 KVA
› Configuración eléctrica	400/460 Volts, 50-60 Hz, 3 Phase 68/67 Amps
› Alimentación de agua (calentador expulsor / pulverizador de agua)	30 PSI min., 1 GPM a 50F / 30 PSI mín., 2 GPM a 50F (2 Bar min., 3.8 LPM, 10C / 2 Bar min., 7.6 LPM, 10C)
› Alimentación de aire (sin alim. papel / alim. papel)	2 CFM a 80 PSI / 15 CFM a 80 PSI (56.6 LPM a 5.5 Bar / 424.8 LPM a 5.5 Bar)
› Sistema de seguridad con control cruzado	Componentes categoría 4
› calentador de tipo radiante para copas de expulsión con control ajustable de temperatura y/o pulverizador de agua	

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL

› Carreras por minuto	228 mm de longitud de carrera (25-120 a 9")
› Interfoleador de papel	Tolva de papel, barra de vacío y copas de vacío fácilmente extraíbles para cambiar de tamaño
› Tamaños de papel estándar (consulte a la fábrica para tamaños especiales de papel)	108, 114, 121, 127, 132, 140, 145, 152 mm (4.25, 4.5, 4.75, 5, 5.1875, 5.5, 5.75, 6")
› Contador electrónico	1-31 posiciones por apilado
› Altura máxima de apilados	152 mm (6")

Maxum700™ > para mayor rendimiento

El diseño del Maxum 700™ incluye más de 50 características únicas, 22 de las cuales son patentables. A continuación se indican algunas de sus características y ventajas.

CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

- › Cámara de llenado de acero inoxidable de una pieza
- › Movimiento de placa de molde por servomotor
- › Movimiento de expulsor por servomotor
- › Tolva de producto pivotante
- › Conjunto pivotante de la banda transportadora
- › Valvula tubular con 3 aberturas
- › Configuración de funcionamiento derecho o izquierda
- › Estructura principal
- › Sistema de contención de fuerza
- › Sistema de respiración anti-robarba
- › Pantalla digital
- › Optimiza la higiene al mismo tiempo que reduce al mínimo las pérdidas de producto y el desgaste de los componentes de impulsión.
- › Ofrece una extraordinaria calidad con mínimas exigencias de mantenimiento a velocidades de hasta 120 golpes/min. y niveles de producción de más de 3.630 kg/h (8.000 lb/h).
- › Asegura la colocación precisa del producto en los sistemas transportadores al mismo tiempo que optimiza su calidad y reduce al mínimo la necesidad de mantenimiento.
- › Permite un cómodo acceso a la banda transportadora, a las helicoidales de alimentación y al conjunto del pistón para facilitar la limpieza.
- › Aumenta la seguridad de los alimentos y la higiene en el lugar de trabajo facilitando la extracción de la cinta transportadora.
- › Asegura la homogeneidad repartiendo uniformemente la cantidad de producto por toda la matriz del molde.
- › Mejora la distribución de zonas de trabajo con poco espacio y reduce las operaciones con múltiples máquinas.
- › La estructura principal de acero inoxidable resistente al desgaste de 4,8 mm (3/16") de espesor, junto con las puertas de acceso doblemente herméticas, impiden la entrada de agua y de producto en la estructura.
- › Utiliza bielas pretensadas para aislar las elevadas fuerzas del pistón y las cargas de la impulsión del molde para asegurar la máxima duración de la máquina.
- › Elimina la obstrucción de la placa de respiración para asegurar la máxima calidad del producto a lo largo de todo el turno de producción.
- › Facilita el funcionamiento, el mantenimiento y la solución de problemas de la máquina.

Interfaz de pantalla digital

La amplia pantalla digital de 381 mm (15") incluye una extensa gama de pantallas de operación y diagnóstico para facilitar el funcionamiento, el mantenimiento y la solución de problemas. El ajuste de los parámetros de funcionamiento, incluyendo la placa de moldeo y los perfiles de movimiento de la copa de expulsión, puede realizarse sobre la marcha. Los códigos de producto pueden guardarse para asegurar la producción óptima y repetida. Los esquemas y partes de la máquina son fácilmente accesibles. Protección con contraseña para evitar que el personal no autorizado tenga acceso a los distintos niveles de operación y a las pantallas de mantenimiento de la máquina. La información puede visualizarse en varios idiomas.



Pantalla de diagnóstico

Pantalla de mantenimiento

Pantalla de esquemas