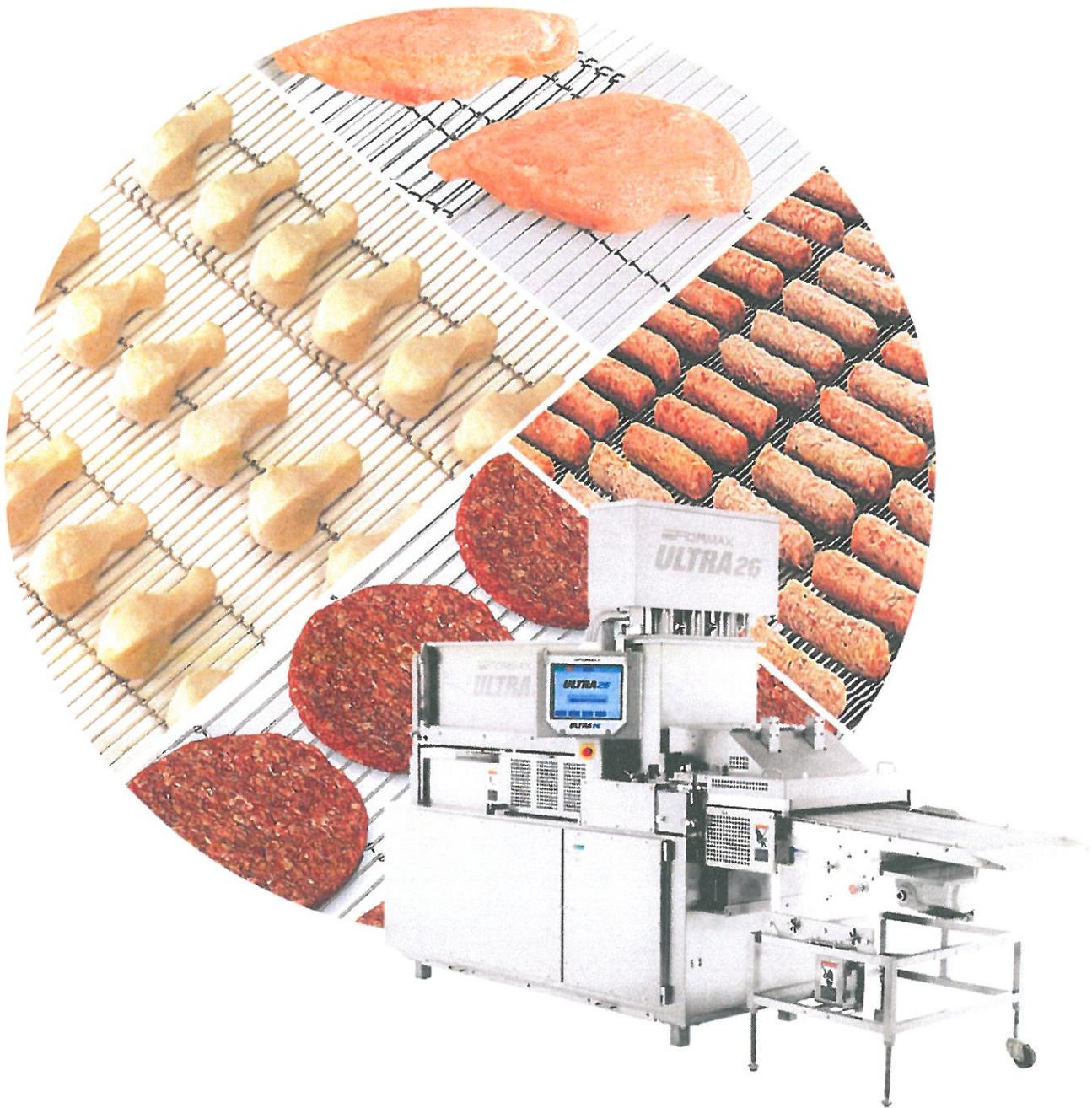


La tecnología Formax® le brinda un  
rendimiento superior de proceso



**FORMAX**  
Más para su negocio.

# The Formax® ULTRA26® > reduce el mantenimiento

La nueva ULTRA26® les ofrece a los procesadores de gran volumen una nueva opción para el rendimiento óptimo del proceso, un mantenimiento reducido y un control mejorado de porciones. Como nuevo estándar de rendimiento, la ULTRA26® aplica el mismo diseño de la F-26™, usa todo el herramental existente e incluye un bastidor y gabinete rediseñados para mayor higiene. Es posible una mayor productividad y producción a velocidades de hasta 100 golpes por minuto y 6600 libras (3000 kilogramos) por hora. Construida para brindar confianza, la ULTRA® ofrece un control preciso de peso mientras forma los productos con la textura natural y excelente apariencia que exigen los consumidores hoy día.

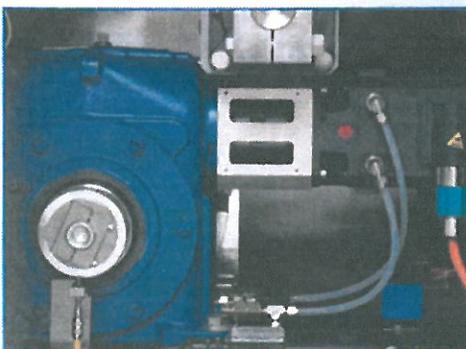


## Transportador de alimentación de producto

Los sistemas mecánicos simplificados reducen la cantidad de componentes, lo que reduce su costo de operación. Un rodillo de mando integrado para el transportador de alimentación del producto elimina las cadenas, ruedas dentadas y un motor separado, lo que reduce los costos de mantenimiento.

## Motriz de la placa de molde por servomotor

Construido para rendir, el sistema motriz es accionado por un servomotor con acoplamiento directo que reduce aún más los componentes mecánicos y mejora el control del sistema. El reductor principal con envoltura doble refrigerado por agua incluye un sensor de temperatura para verificación continua. Los resistentes brazos y cojinetes del motriz de la placa de molde aseguran un funcionamiento confiable.



## Diseño higiénico del gabinete, de fácil mantenimiento

Las puertas de acceso de sellado doble combinadas con la eliminación de siete perforaciones importantes del bastidor aseguran un interior del gabinete limpio y seco. Las puertas de acceso desmontables y los paneles eléctricos giratorios permiten un acceso libre al interior del gabinete para su mantenimiento ó inspección.

## Conjunto modular de tornillos de avance

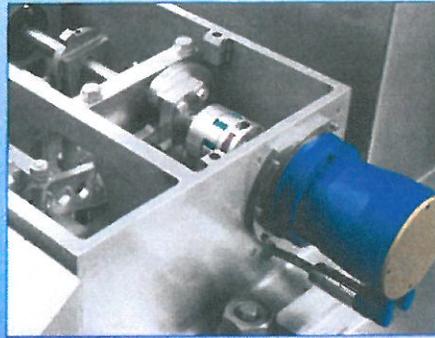
Se les puede realizar mantenimiento a cada conjunto de tornillo de avance fuera de la máquina e independientemente de los otros dos conjuntos, lo que simplifica el mantenimiento y minimiza el tiempo muerto de la máquina. Los tornillos de avance resistentes con espirales de 1/4" (6 mm) de espesor proporcionan un rendimiento confiable incluso con los productos más exigentes.



# nto y reduce el costo de operación

Mando de expulsión con servomotor mecánicamente independiente

Al utilizar la tecnología servo, los ingenieros de Formax® pudieron optimizar el rendimiento de la máquina y asegurar un mantenimiento mínimo. El mando de expulsión con servomotor independiente reduce la cantidad de piezas móviles y elimina la penetración del conjunto de mando en el gabinete de la máquina para mejorar la higiene. Las cámaras y los brazos de expulsión resistentes se suman a los beneficios de Formax®.



## Control de pantalla táctil

La ULTRA26® fue diseñada para simplificar el funcionamiento y reducir el mantenimiento para un futuro más rentable. Una gran pantalla táctil a color de 380 mm (15") ofrece un rango completo de pantallas visualizadas en varios idiomas para facilitar el funcionamiento de la máquina, el mantenimiento y la solución de problemas. Para una mayor conveniencia, se puede acceder a esquemas e ilustraciones de las piezas. El sistema también permite el acceso a los datos de la máquina para el control a distancia de la misma.



## Flexibilidad de producción

Puede cambiarse fácilmente de producción con "apilado y recuento" a producción IQF para usar con congeladores de correa plana y espirales "dentro de la línea." El sistema de papel opcional para uso con productos frescos los apila de manera uniforme y ajustada en el transportador. Las tolvas de papel pueden volver a llenarse sin necesidad de interrumpir la producción.



Tender-Form®



Poultry-Plus®



Verti-Form®

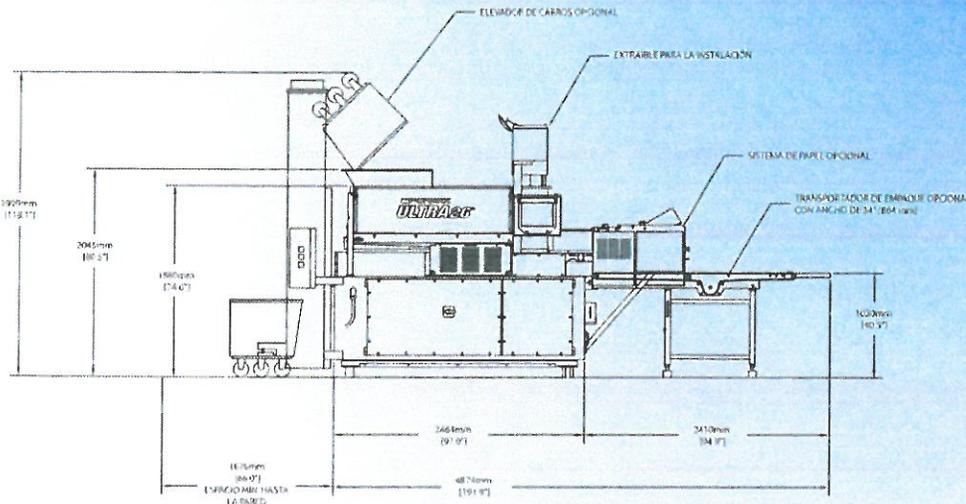
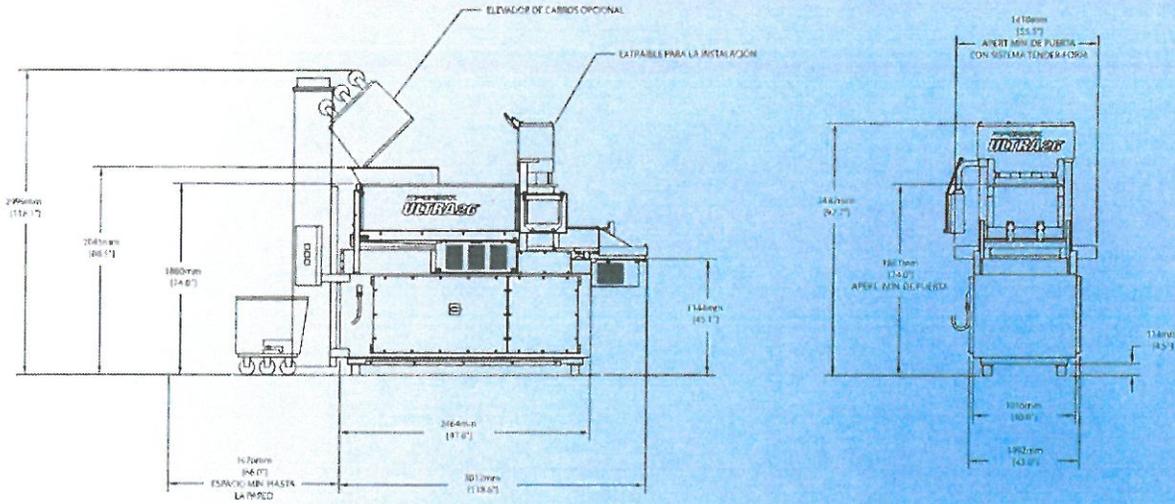
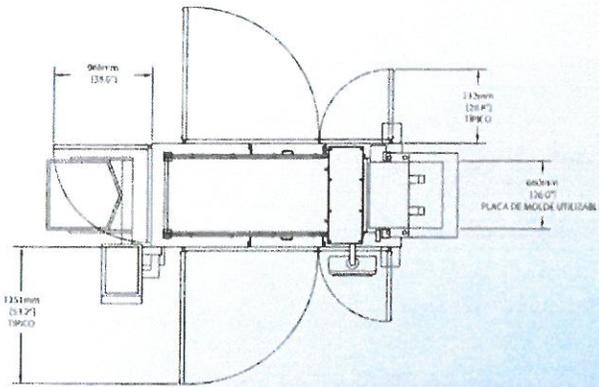


Port-Fill®



True-Sculpt®

**Formax® ULTRA26®** > medidas de instalación Pulgadas y sistema métrico

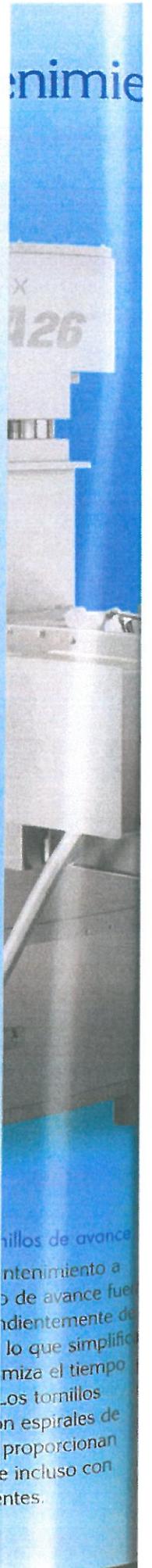


La tolva de productos y la pantalla táctil pueden montarse en el lado izquierdo ó derecho.

Peso bruto = 8030 libras (3650 Kg)

Peso bruto con sistema de papel = 8530 libras (3877 Kg)

**FORMAX**  
Más para su negocio.



...hilos de avance  
...ntenimiento a  
...o de avance fuer  
...lo que simplifica  
...miza el tiempo  
...Los tornillos  
...on espirales de  
...proporcionan  
...e incluso con  
...entes.

## Formax® ULTRA26® > características y especificaciones Pulgadas y sistema métrico

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
› Control de pantalla táctil	380 mm (15")
› Ajuste variable de velocidad de placa de molde en Golpes por minuto (SPM)	25-100 a una longitud de carrera de 228 mm (9")
› Longitud de carrera de la placa de molde disponible	228, 254 mm (9, 10")
› Sistema de compresión hidráulica	15 CV (11.2 kW) *
› Control de presión del producto	75-250 PSI (5.2-17.2 Bar)
› Capacidad de la tolva	1000 libras (455 Kg)
› Área utilizable de placa de molde	660 mm de ancho x 152 mm de profundidad (26" x 6")
› Espesor de placa de molde	4.7 mm a 66 mm (3/16" a 2 5/8")
› Conexión Ethernet inalámbrica	Incluida
› Cumple con CE	Sí

### SERVICIOS Y SEGURIDAD

› Clasificación KVA (incluye elevador de carros opcional, calentador de expulsadores y sistema alimentador de papel)	38/43 KVA (400/460 V)
› Configuración eléctrica	400/460 V, 50-60 Hz, 3 fases, 56/55 amperes
› Requisitos de agua (máquina/atomizador de agua adicional)	30 PSI mín., 1 gpm a 50° F / 30 PSI mín., 2 gpm a 50° F (2 Bar mín., 3.8 lpm, 10° C / 2 Bar mín., 7.6 lpm, 10° C)
› Requisitos de aire (sin papel/con papel)	10 cfm a 80 PSI / 15 cfm a 80 PSI (283.2 lpm a 5.5 Bar / 424.8 lpm a 5.5 Bar)
› Sistema de seguridad con verificación cruzada	Componentes de Categoría 4
› Calentador irradiante para las Copas expulsoras con control ajustable de temperatura y/o atomizador de agua	Disponible por aplicación

### SISTEMA ALIMENTADOR DE PAPEL

› Golpes por minuto	25-100 a una longitud de carrera de 228 mm (9")
› Intercambiabilidad de papel	La tolva de papel, barra de vacío y copas de vacío se desmontan fácilmente para cambios de tamaño
› Tamaños estándar de papel (consulte con la fábrica sobre tamaños de papel la medida)	108, 114, 121, 127, 132, 140, 145, 152 mm (4.25, 4.5, 4.75, 5, 5.19, 5.5, 5.75, 6")
› Contador electrónico	1 a 31 porciones por apilado
› Altura máxima del apilado	152 mm (6")

## Formax® ULTRA26® > mejora su rentabilidad

CARACTERÍSTICA	BENEFICIO
› Bastidor y gabinete rediseñados con puertas de sellado doble.	La cantidad reducida de perforaciones en el gabinete y el sellado mejorado evitan la entrada de agua y de producto así mejorando el nivel de higiene.
› Tanque hidráulico de acero inoxidable.	Elimina la posibilidad de corrosión del tanque.
› Conjunto modular de tornillos de avance y rodamientos.	Los tornillos de avance se pueden reparar por separado, lo que facilita el mantenimiento.
› Tornillos de avance resistentes con caja de protección de acero inoxidable de sellado doble.	Minimiza la posibilidad de que los tornillos de avance sufran daños cuando pasan productos sólidos, y evita la entrada de agua en la caja de protección.
› Sistema de mando de la placa de molde accionada por servomotor de montaje directo con brazos y cojinetes resistentes.	Reduce el mantenimiento requerido, incluso a velocidades elevadas.
› Reductor del motriz de la placa de molde con envoltura doble y refrigerado por agua con sensor de temperatura.	Diseñado para funcionar a 100 golpes por minuto con vida prolongada.
› Sistema de mando de expulsión accionado por servomotor con levas y brazos resistentes.	Reduce la cantidad de piezas y el mantenimiento requerido.
› Rodillo de mando integrado para el transportador de alimentación de producto.	No se requieren cadenas, ruedas dentadas ni perforaciones al gabinete, lo que reduce el mantenimiento y los costos relacionados.
› Pantalla táctil grande que muestra funcionamientos y partidas de mantenimiento.	Facilita el funcionamiento, el mantenimiento y la solución de problemas mientras brinda la posibilidad de de la máquina a distancia.
› Sensores de desplazamiento del émbolo integral.	Mejora el control de alimentación del producto, reduce las piezas y los costos de mantenimiento y mejora la higiene.

### Las opciones incluyen:

- › Sistemas exclusivos de herramientas y llenado Formax®: Tender-Form®, Verti-Form®, Port-Fill®, Forma-Link®, Poultry-Plus®, True-Sculpt® y Sea-Sculpt®
- › Producción IQF y/ó apilado y recuento de papel
- › Sistema atomizador de rocío de agua
- › Transportador de transferencia independiente
- › Perforadora independiente
- › Elevador de carros para carga de producto
- › Sistema de moldeado HomeStyle™

**FORMAX**  
Más para su negocio.